Gesundheitspflege
und Pharmaprodukte

All unser Können und Wissen für Ihr Produkt

Lohnherstellung von Arzneimitteln, Medizinprodukten und Kosmetika

Die etol-Gruppe: Ehrliche Produkte aus dem Herzen des Schwarzwaldes

Was gut ist, bleibt: Das gilt nicht nur für unsere Produkte, sondern auch für etol. Unseren Erfolg verdanken wir einem Mix aus traditionellen Werten und einem zukunftsorientierten Angebot – mit innovativen Inhaltsstoffen, einer modernen Produktion und Weitblick in Sachen Nachhaltigkeit.

Rundum-Service für gute Produkte

Die etol-Gruppe ist ein mittelständisches, familiengeführtes Unternehmen mit zwei Produktionsstandorten im Schwarzwald. Für unsere Auftraggeber sind wir Dienstleister: Nach ihren Vorgaben entwickeln und produzieren wir maßgeschneiderte Produkte. Bei Bedarf übernehmen wir auch das Projektmanagement. Diesen Service wissen unsere Kunden zu schätzen – mit vielen von ihnen verbindet uns eine langjährige Zusammenarbeit.

Unsere Standorte im Schwarzwald

Unser Werk in Oberkirch beheimatet seit 1986 die Sparte für Gesundheitspflege- und Pharmaprodukte. Sie ist spezialisiert auf die Lohnherstellung von Arzneimitteln, Kosmetika und Medizinprodukten. Aus unserem Stammwerk in Oppenau, das 1946 gegründet wurde, kommt unser Hygiene-Angebot für gewerbliche Großküchen. Außerdem hat die Kunststofftechnik-Sparte hier ihren Sitz.

Gesundheitspflege
und Pharmaprodukte

Kunststofftechnik

Sauberkeit und Hygiene

Wo wir leben, wie wir arbeiten und was wir daraus machen

Hanspeter Söllner-Tripp ist Geschäftsführer der etol-Unternehmensgruppe. Im Interview erklärt er, worauf der Erfolg der Unternehmensgruppe beruht – und warum Nachhaltigkeit bei etol einen hohen Stellenwert hat.

Die Sparte für Gesundheitspflege- und Pharmaprodukte sitzt in Oberkirch am Rande des Nationalpark Schwarzwald. Beeinflusst das Ihr Unternehmensleitbild?
Sicherlich. Oberkirch liegt in einer Urlaubsregion am Eingang des Schwarzwaldes. Vor unserem Werkstor beginnt die Natur, die Mitarbeiter blicken aus den Fenstern der Abfüllung direkt auf angrenzende Obstgärten und Weinberge. Wenn man von sanften Rebhängen und urwüchsigen Wäldern umgeben ist, bleibt nachhaltige Unternehmenspolitik keine Theorie, sondern beeinflusst das eigene Tun maßgeblich. Wir achten sorgfältig darauf, Ressourcen zu schonen. Außerdem sind in Oberkirch alle geeigneten Dachflächen mit einer Photovoltaikanlage ausgestattet.

Wie unterscheidet sich Ihr Unternehmen von anderen?
etol ist ein Familienbetrieb, der über mehrere Generationen organisch gewachsen ist. Die über Jahrzehnte gewonnene Erfahrung spiegelt sich in unseren Produkten klar wieder. Natürlich ist es für uns als mittelständisches Unternehmen auch einfacher, die persönlichen Beziehungen zu unseren Kunden zu pflegen. Viele von ihnen betreuen wir schon seit Jahren und haben sie beim Aufbau ihres Unternehmens beraten und begleitet.

Was treibt Sie und Ihre Mitarbeiter bei der täglichen Arbeit an?
Für uns steht die Optimierung der Produkte an oberster Stelle. Daran tüftelt unser Fachpersonal in den Laboren mit viel Herzblut. Ich bin wirklich sehr dankbar, dass ich auf einen so treuen und motivierten Mitarbeiterstamm setzen kann. Die Verbundenheit mit dem Werk ist bei uns außergewöhnlich hoch.

Ihnen ist es wichtig, eng mit Ihren Kunden zusammenzuarbeiten. Was bedeutet das für Ihre Produkte und Dienstleistungen?
Es ist ganz richtig, dass wir nicht nur Produzent sind, sondern unsere Kunden auch intensiv beraten und umfangreiche Serviceleistungen anbieten. Wir wollen einfach, dass vor Ort wirklich alles so funktioniert, wie wir uns das vorstellen. Die hohe Qualität und Praxistauglichkeit unserer Produkte ist nicht zuletzt ein Ergebnis dieses intensiven Kundenkontakts.

Wie sehen Sie die zukünftige Entwicklung von etol?
Auch in Zukunft wird die Weiterentwicklung unserer Produktkonzepte ein entscheidender Erfolgsfaktor sein. Frische Ideen aus dem Labor und die Anregungen seitens der Kunden werden uns darin stärken. Selbstverständlich ist auch die Nachhaltigkeit weiterhin ein wichtiges Thema, das wir weiter ausbauen werden.

Station
16
Station
17
10
13
Station
19

Eine Frage des Vertrauens: Lohnentwicklung und Lohnherstellung von Qualitätsprodukten

Für Unternehmen sind wir ein wertvoller Partner: Unser gesamtes Engagement und Know-how fließt in die Produkte unserer Auftraggeber. Gleichzeitig leben wir als Familienbetrieb Werte wie Ehrlichkeit, Zuverlässigkeit und Verschwiegenheit. Damit ermöglichen wir eine vertrauensvolle Zusammenarbeit.

Know-how für Kunden

Ob Kosmetika, Arzneimittel oder Medizinprodukte – Kunden profitieren von einem ganzheitlichen Projektmanagement, das von der Produktentwicklung bis zur Lieferung reicht. Weil etol kein eigenes Label hat, fließt unser gesamtes Wissen in die Marken unserer Auftraggeber. Vor allem im Bereich Oral Care verfügen wir über viel Erfahrung und kennen den Markt wie kein anderes Unternehmen. Für viele erfolgreiche Handelsmarken entwickeln und produzieren wir beispielsweise Prothesenhaftcremes, Mundspüllösungen und Zahncremes.

Qualität nach Arzneimittelstandard

Die Qualität unserer Arbeit lassen wir regelmäßig prüfen – verschiedene Zertifizierungen belegen unsere Kompetenz. Wir produzieren zudem unter den strengen Bedingungen der Arzneimittelherstellung. Nicht zuletzt sind wir für unsere Kunden ein äußerst verlässlicher Partner: Wir arbeiten an der Schnittstelle zwischen ihnen und den Lieferanten. Deshalb garantieren wir auch bei großen Liefermengen eine hohe Termintreue.

Unsere Bereiche

+ Kosmetika
+ Medizinprodukte
+ Arzneimittel

Unsere Full-Service-Leistungen

+ Herstellung
+ Abfüllung
+ Verpackung
+ Rezepturen- und Projektentwicklung
+ Analytik
+ Qualitätskontrolle

Wir übernehmen Verantwortung

Für Kosmetika, Arzneimittel und Medizinprodukte herrschen strenge Vorschriften, schließlich kommen sie in besonders sensiblen Bereichen zum Einsatz. Auftraggeber profitieren von zertifizierter Sicherheit: Wir kennen die Besonderheiten des Marktes und setzen aktuelle Richtlinien und Gesetze gewissenhaft um.

Kompetenz für saubere Produkte

Die Produkte unserer Kunden brauchen eine besondere Aufmerksamkeit. Vor allem im Bereich Arzneimittel gibt es strenge Vorschriften, die Hersteller beachten müssen. Gesetzliche Rahmenbedingungen sowie ein kontinuierliches Qualitätsbewusstsein sind in der Produktion unsere Maßstäbe. Deshalb kontrollieren und dokumentieren wir alle Prozesse – von der Rezepturentwicklung über die Abfüllung und Konfektionierung bis hin zur Verpackung. In jedem Arbeitsschritt berücksichtigen wir als Grundlagen die Vorschriften der „Guten Herstellungspraxis“ (GMP – Good Manufacturing Practice).

Zertifizierte Arbeit: Mit uns sind Kunden auf der sicheren Seite

Voraussetzungen

Kosmetik: GMP-Zertifikat
Medizinprodukte: DIN EN ISO 13485
Arzneimittel: Herstellungserlaubnis gemäß § 13 AMG, GMP-Zertifikat für Arzneimittel

Service

Kosmetik: Notifizierung
Medizinprodukte: Registrierung

Analytik

Kosmetik, Arzneimittel und Medizinprodukte:
+ Prüfung von Ausgangsstoffen gemäß Ph. Eur.
+ Prüfung von Bulk- und Fertigware
+ Stabilitätseinlagerung unter verschiedenen Bedingungen: Kühlschrank, Raumtemperatur und Klimaschrank (40 °C, 75 % rh) , u. a. nach ISO 11609 und 16408

Für Medizinprodukte bieten wir zusätzlich:
+ Haftkraftbestimmung von Haftcremes u. a. nach ISO 10873

Wenn in der Produktion brennbare Stoffe in Form von Gasen, Dämpfen, Nebeln oder Stäuben mit Sauerstoff in Berührung kommen, kann sich eine explosionsfähige Atmosphäre bilden. Bei einer Entzündung treten Explosionen auf. Die ATEX-Richtlinie (ATEX: Atmosphères Explosibles – explosionsfähige Atmosphären) schützt durch betriebliche Sicherheitsvorgaben Menschen, die in diesen Bereichen arbeiten. etol bietet seinen Kunden in der Herstellung und Verpackung auf speziell dafür ausgerichteten Anlagen Ex-Schutz gemäß der allgemein gültigen europäischen ATEX-Richtlinie.

Beste Qualität ist unser wichtigstes Anliegen. Wir besitzen alle wichtigen Zertifikate für einen reibungslosen Ablauf.
Auf **www.etol.de** können Sie unsere Zertifikate und Dokumente einsehen.

Was der Kunde wünscht: Wir machen jede Menge möglich

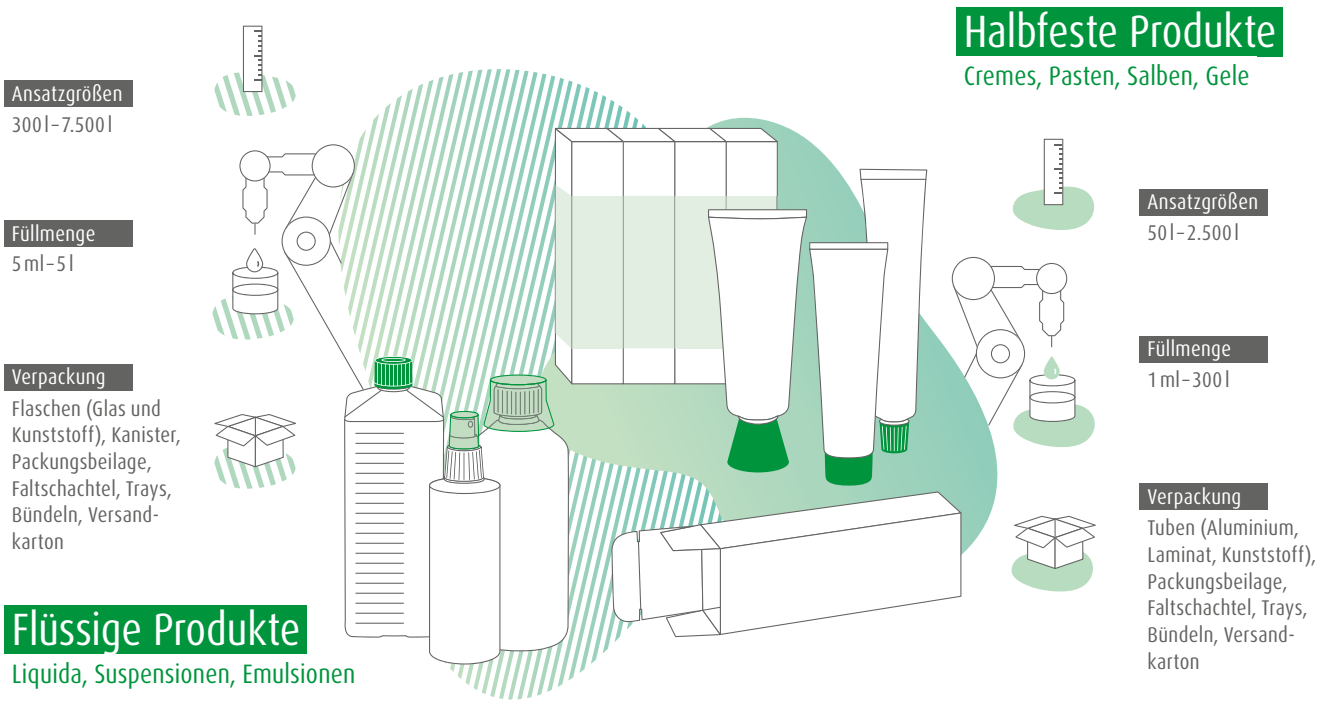
Ob Ansatzgröße oder Verpackung: Durch unsere modernen Produktionsanlagen sind wir bei Kundenwünschen flexibel. Auch anspruchsvolle Projekte sind bei uns in guten Händen, denn wir haben hohe Standards und produzieren unter den strengen Bedingungen der Arzneimittelherstellung.

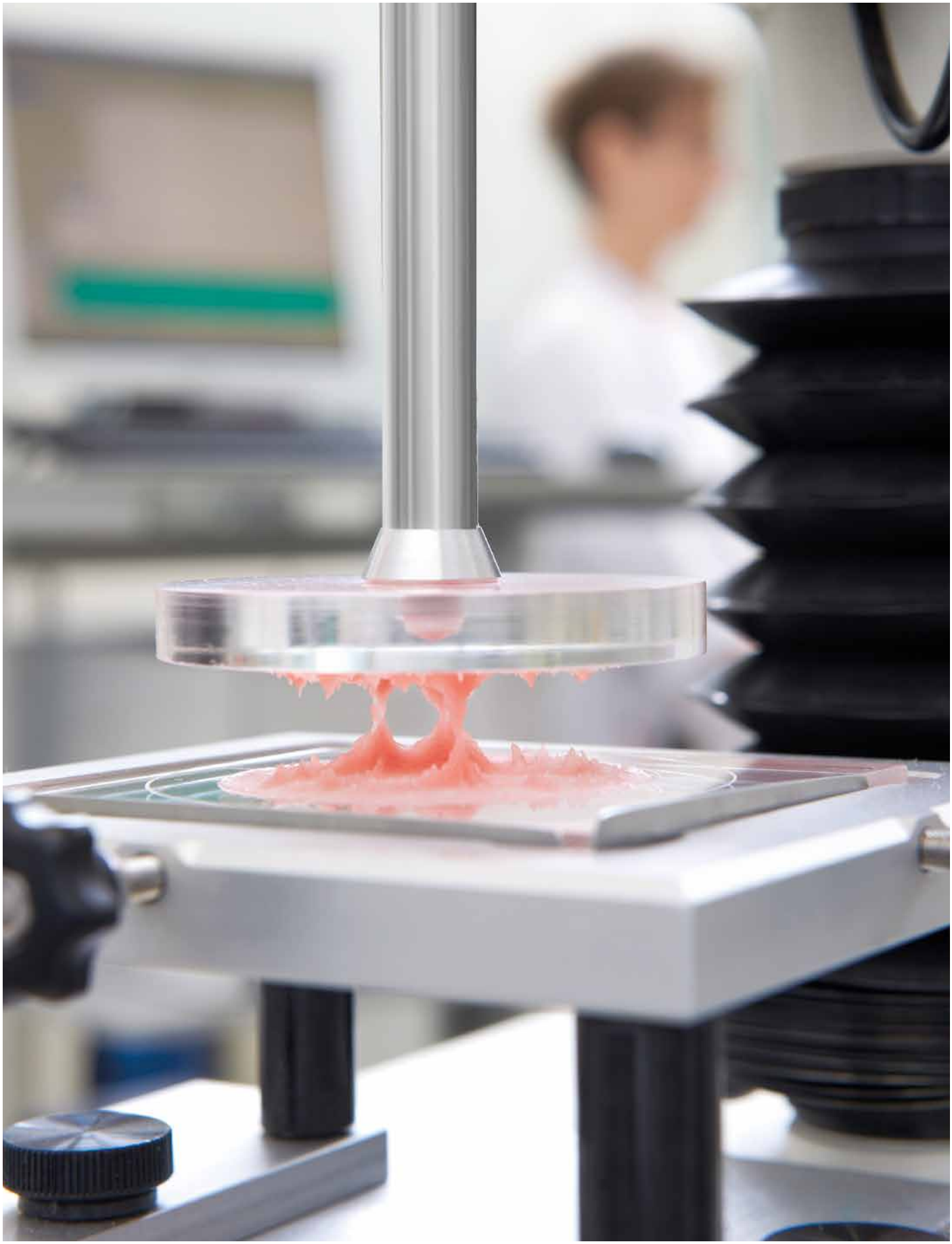
Bulkherstellung für jeden Bedarf

In der Bulkherstellung stehen Ansatzgrößen bis zu 7.500 Liter für flüssige Produkte und für halbfeste Produkte bis zu 2.500 Liter zur Verfügung – auch für Produkte, die EX-Schutz gemäß ATEX-Richtlinien erfordern. Das macht uns besonders für mittlere bis große Kunden zum leistungsstarken Partner. Wir beachten in der Herstellung hohe Qualitätsstandards: etol produziert in Reinraumklasse E, das Wiegen der Ausgangsstoffe erfolgt in separaten Wiegeräumen unter Laminar-Flow-Bedingungen. Die Pulververarbeitung ist räumlich getrennt.

Ihr Produkt optimal verpackt

Auch die Abfüllung erfolgt unter Laminar-Flow-Bedingungen. In puncto Verpackung stehen Kunden verschiedene Möglichkeiten zur Wahl: kleine oder große Gefäße, Kunststoff oder Glas, Schraubverschlüsse oder Zerstäuber. Als Spezialist für die Verarbeitung von Tuben haben wir zudem die geeignete Infrastruktur für alle Losgrößen. Nicht zuletzt übernehmen wir auch die Abfüllung in individuelle Verpackungsformen und -größen und bringen nach Kundenvorgaben variable Daten auf.





Full-Service und Qualität: Wir arbeiten ganzheitlich

Unser Angebot besteht aus verschiedenen Bausteinen, die Kunden individuell kombinieren können: So beraten wir nicht nur, sondern entwickeln und produzieren auch neue Rezepturen und überarbeiten vorhandene. Außerdem sorgt unsere hausinterne Analytik für sichere Produkte und erspart Kunden viel Zeit, weil Wege zu externen Laboren entfallen.

Rezepturen mit Wirkung

Kunden schätzen etol besonders als Partner für die Entwicklung von hochwertigen Rezepturen. Hinzu kommen vielfältige Leistungen rund um unser Angebot: Wir bieten eine große Palette an Produkten, die Kunden unter ihrer eigenen Marke vertreiben können. Bestehende Rezepturen optimieren wir in Hinblick auf den individuellen Bedarf. Außerdem stellen wir Laboransätze und Muster her und beraten zu Verpackungsfragen. Auch für Kosmetik gibt es bei uns den kompletten Entwicklungsservice – von der Inhaltsangabe gemäß INCI über die Durchführung der Notifizierung bis hin zu den erforderlichen Konservierungsbelastungstests und dem Sicherheitsbericht.

Sicherheit für Ihre Produkte

Unsere langjährigen Kundenbeziehungen sprechen für sich, denn wir bieten eine Produktgüte auf gleichbleibend hohem Niveau. Kunden profitieren von der Analytik in unserem hauseigenen Labor: Ob Parameter wie Brechungsindex, Viskosität, Konsistenz, IR-Spektrometrie oder Haftkraft – unsere Fachleute analysieren Produkte schnell und zuverlässig. Dabei haben wir die gesamte Prozesskette im Fokus: Wir prüfen nicht nur die Ausgangsstoffe, sondern nehmen auch während der Produktion Stichproben, um die Güte des Produkts zu kontrollieren. Bei besonderen Fragen und Analysen arbeiten wir zusammen mit zertifizierten Speziallaboren.

Ihre Vorteile

+ Zeitersparnis
Unsere hauseigene Analytik arbeitet schnell und zuverlässig. Wege in externe Einrichtungen entfallen bei den meisten Kontrollen.

+ Gleichbleibende Qualität
Wir prüfen die gesamte Prozesskette vom Ausgangsstoff bis zur Verpackung. So stellen wir die Güte Ihrer Produkte sicher.

+ Bewährte externe Partner
Bei besonderen Fragen unterstützen uns zertifizierte Speziallabore.

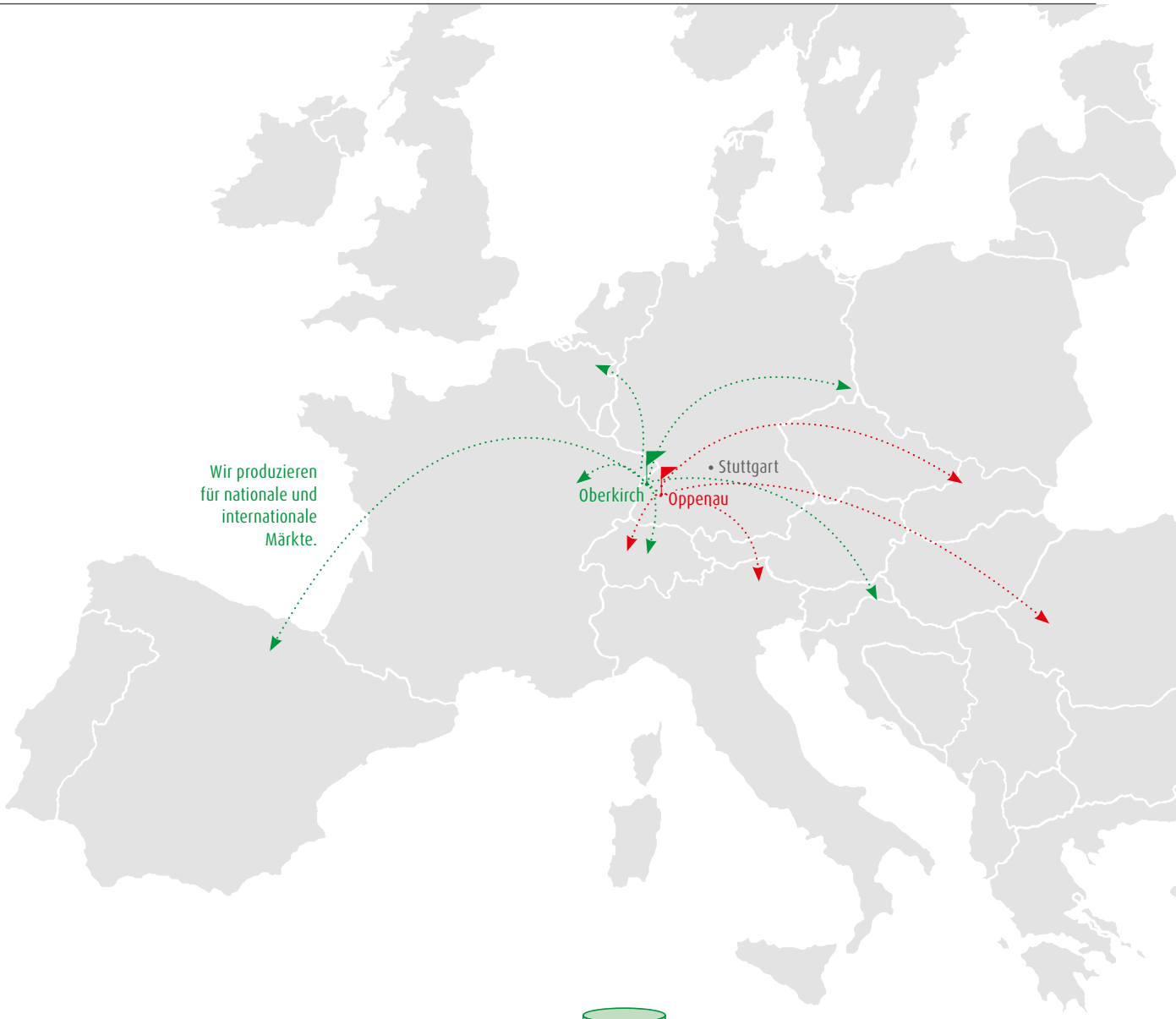
Auf ganzer Linie zuverlässig: Warum andere auf uns vertrauen

Jedes Unternehmen ist einzigartig, jeder Kunde hat andere Bedürfnisse. Diesem Grundsatz tragen wir in unserer täglichen Arbeit Rechnung. Weil wir keine eigene Marke auf dem Markt haben, stellen wir unsere Expertise ausschließlich in den Dienst der Auftraggeber.

Unser Wissen für gute Produkte

Unseren Kunden nehmen wir mit der Lohnherstellung viel Arbeit ab, als Hersteller bleiben wir im Hintergrund: Weil wir keine eigene Marke auf dem Markt haben, fließt das gesamte Know-how von etol in das Angebot unserer Kunden. Mit den meisten arbeiten wir schon lange zusammen, und viele der Marken, für die wir tätig sind, haben einen hohen Bekanntheitsgrad. Doch im Umgang mit unseren Kunden wahren wir Diskretion.

Wir sind für Sie da. Sprechen Sie uns an:
info@etol-oberkirch.de, T. 07802 9265-0
oder www.etol.de


Wir produzieren
für nationale und
internationale
Märkte.
Oberkirch
Oppenau
Stuttgart

Ihre Marke in guten Händen.

www.etol.de

etol Gesundheitspflege- und Pharmaprodukte GmbH • Konrad-Adenauer-Straße 3 • D–77704 Oberkirch
T. +49 7802 9265-0 • www.etol.de • info@etol-oberkirch.de

Stand: 05/2019